

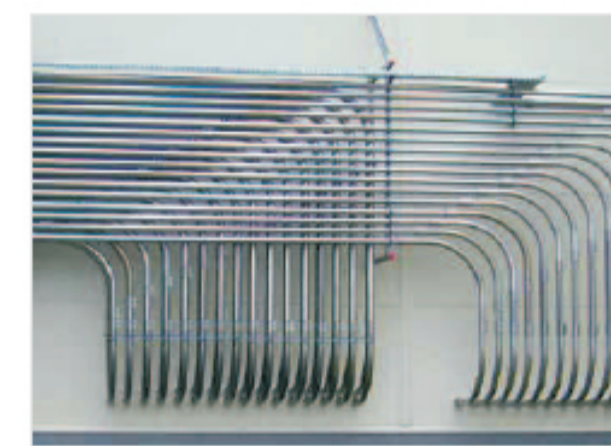
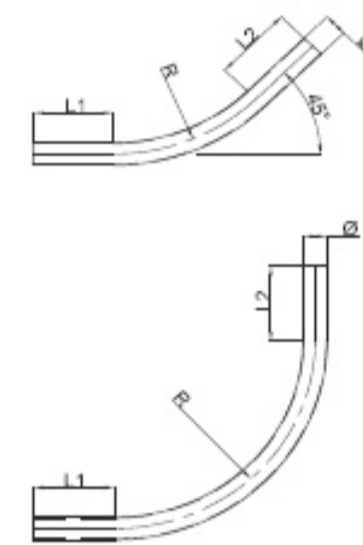
# Automatisierung der Granulatförderung

## Problemstellung/ Projektauftrag:

Die Projektaufgabe bestand darin, die Granulatzufuhr für die Herstellung von Kronenkorken zu optimieren.

Folgende Aufgaben waren zu lösen:

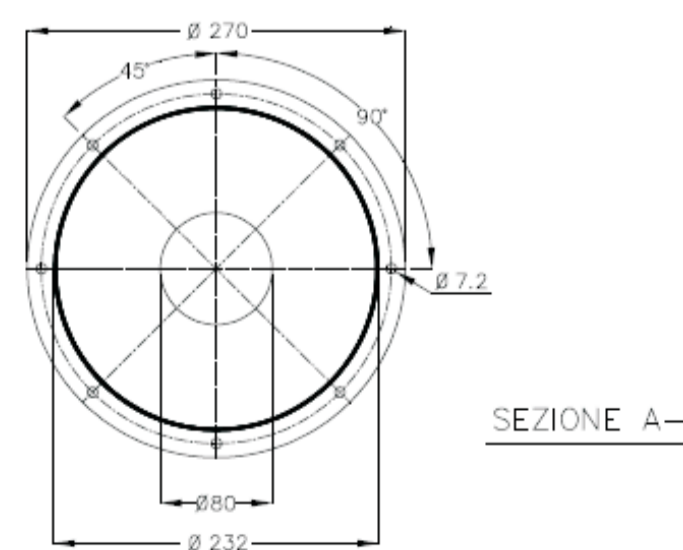
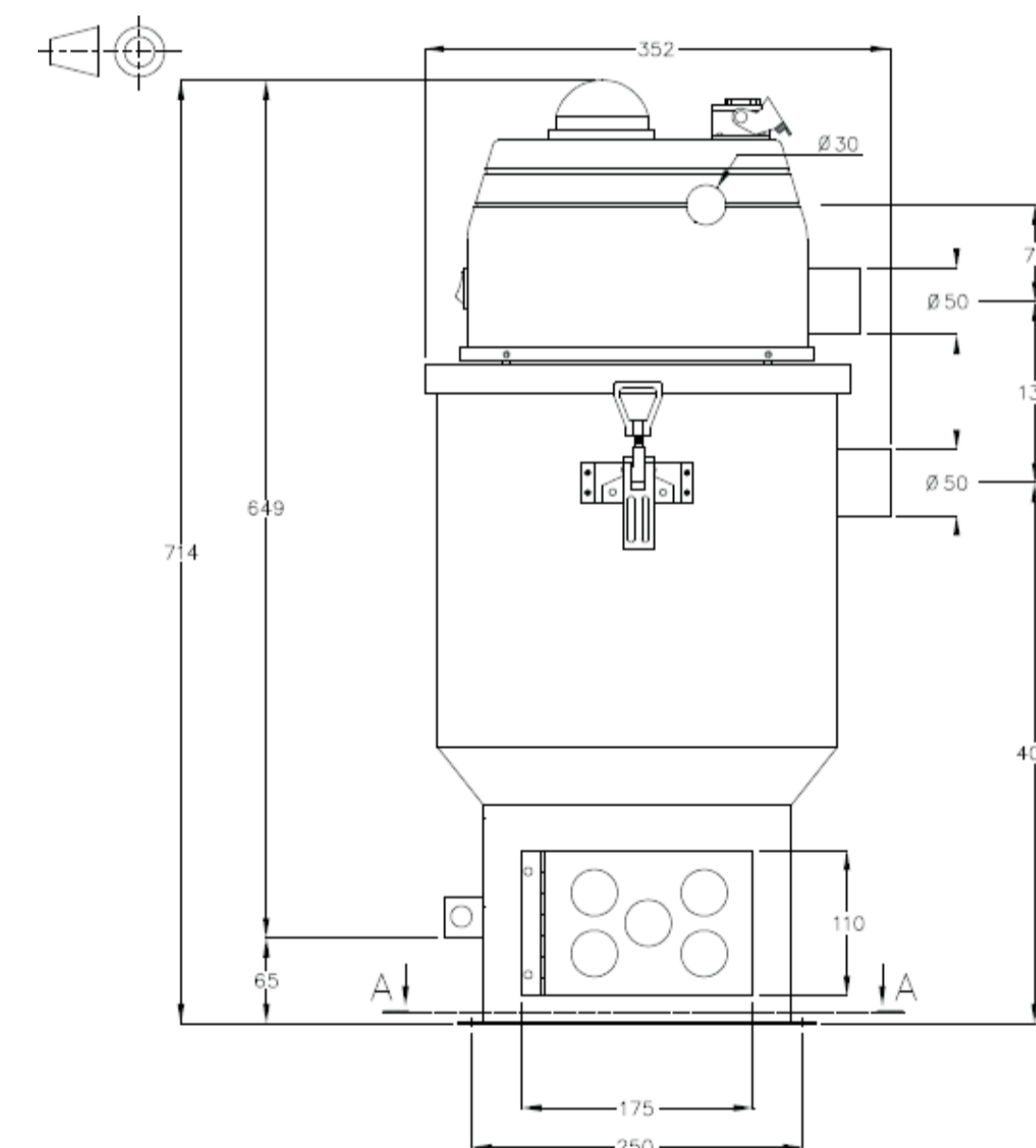
- Verbesserung der Hygiene
- dezentralen Granulateinsatz vermeiden
- Störungen reduzieren
- Kostenamortisierung innerhalb 3 Jahre



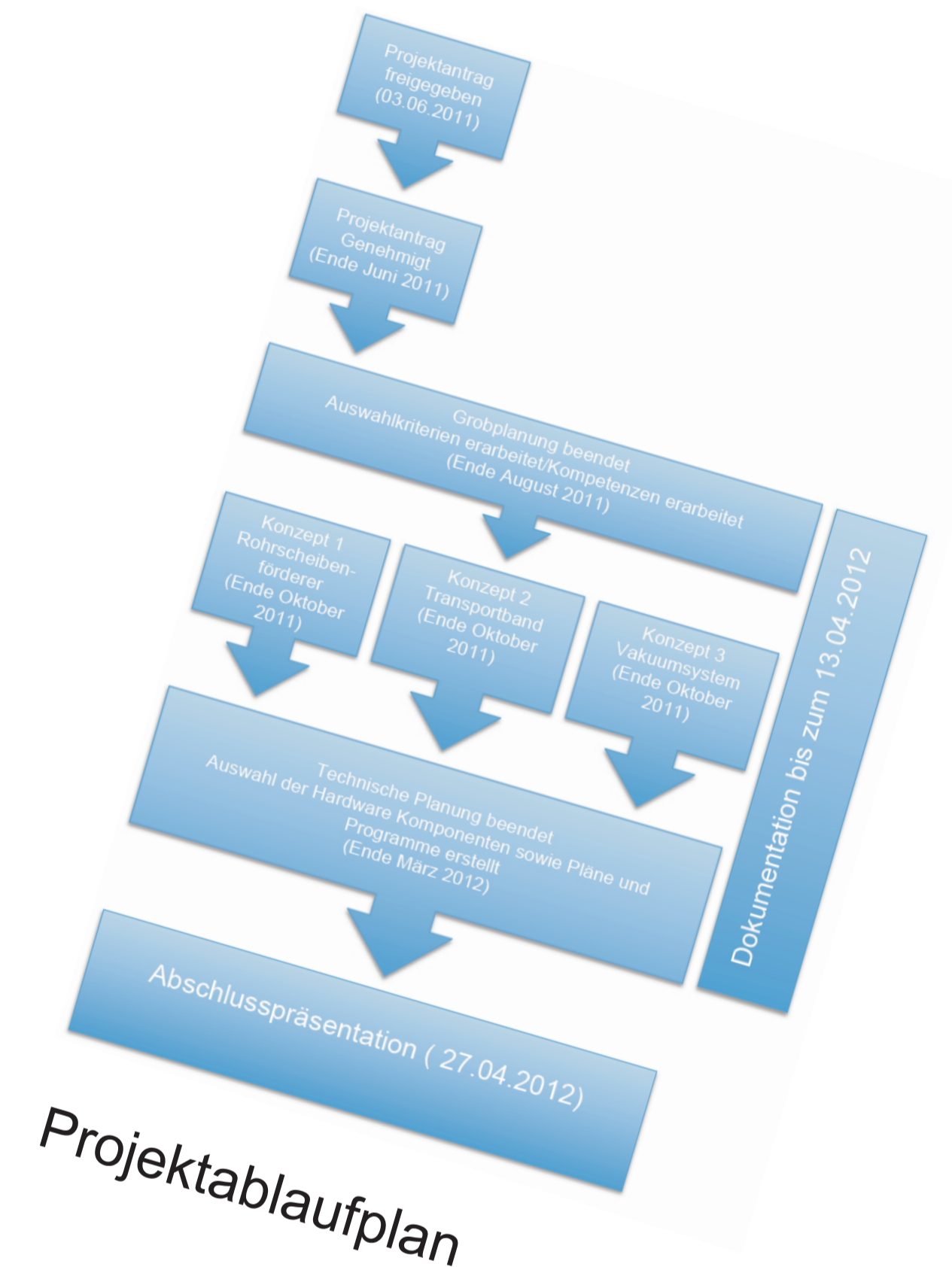
Rohrleitungssystem



Filterereinheit

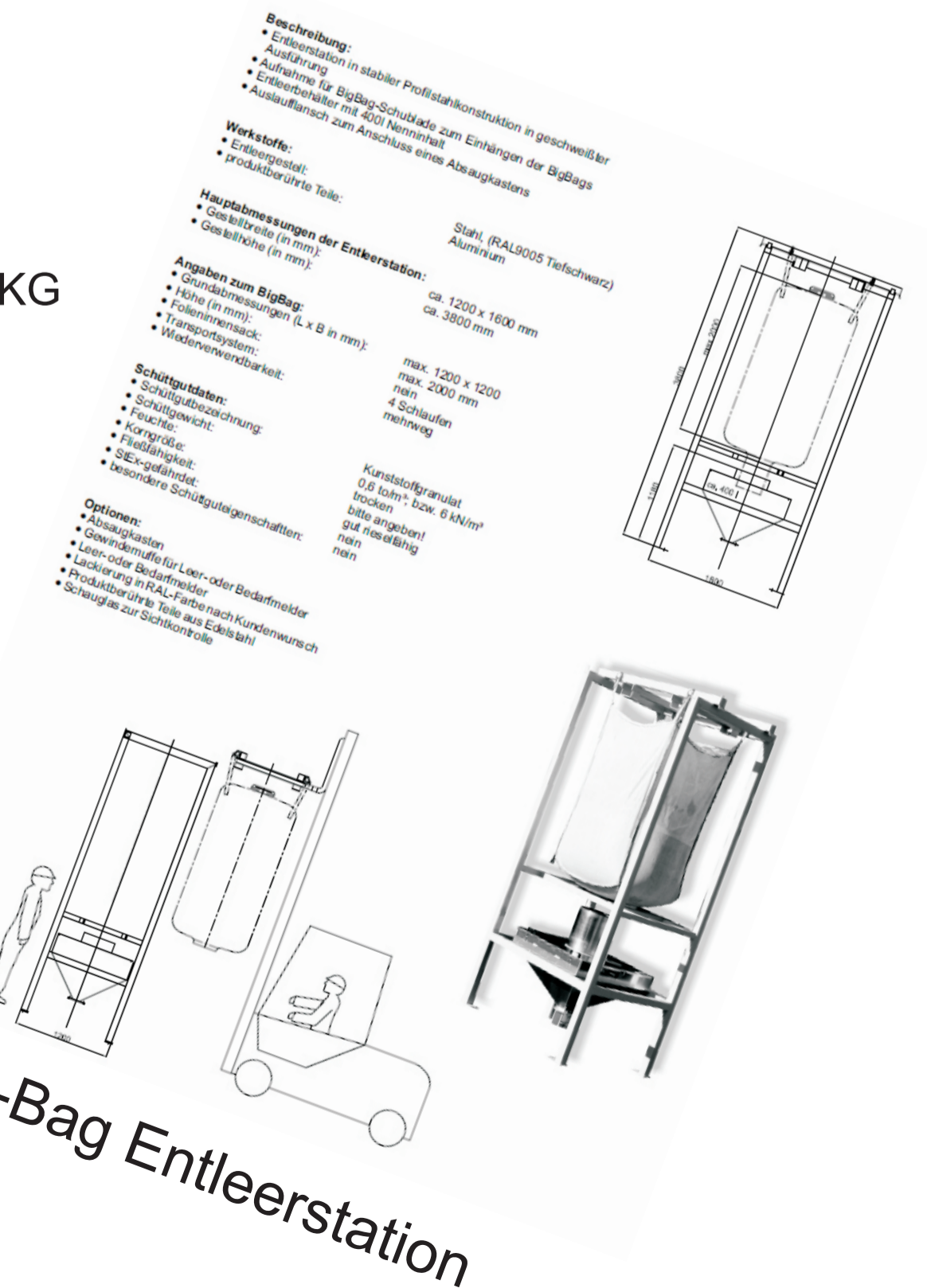


Abscheidereinheit

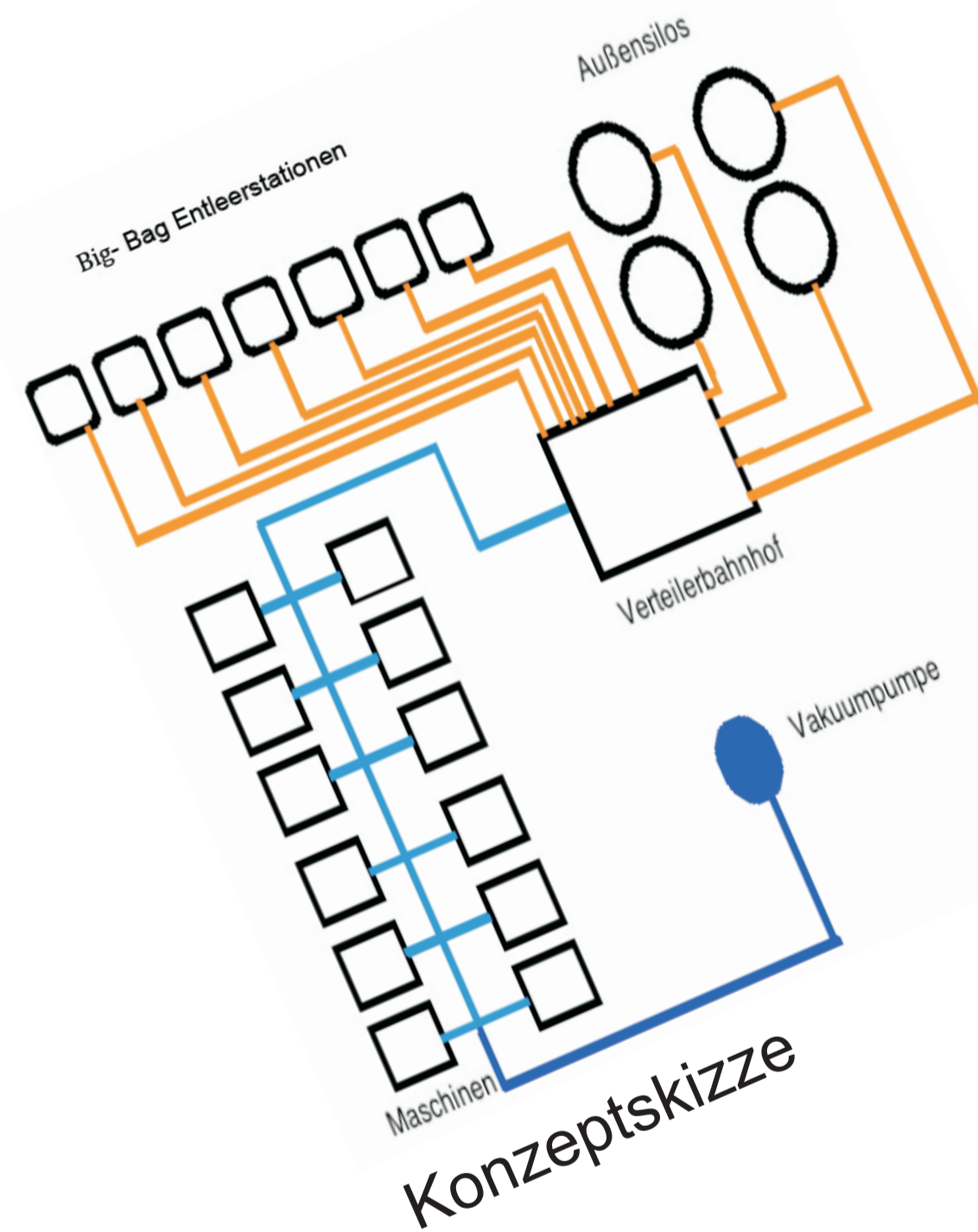


Projektta Ablaufplan

**Projektteam:**  
Thomas Kasselmann  
Dennis Rattay  
Sarah Wilke  
**Auftraggeber:**  
Helmut Brüninghaus GmbH & Co KG  
**Projektbetreuer:**  
Herr Wortmann



Big-Bag Entleerstation



## Problemlösung:

Folgende Schritte zur Problemlösung wurden durchgeführt:

- Ist-Analyse
- Einsparungen ermitteln
- Konzepterstellung
- Anlagensollplan erstellen
- Bauteile auswählen
- Pläne erstellen (E-Plan/ Pneumatik- Plan)
- Programmierung S7 durchführen

Die Problemstellung wurde mittels einer Vakuumsauganlage gelöst. Vakuumpumpen saugen verschiedenste Granulate aus Vorratsbehältern und geben dieses über Abscheider, die auf den Anlagen montiert sind, an den Einlege- Prozess ab.